Contributi a fondo perduto per interventi di miglioramento della rete raccolta differenziata rifiuti urbani



## Gli interventi finanziabili fino al 100% dei costi sostenuti

## Linea A: "Miglioramento e meccanizzazione della rete di raccolta differenziata dei rifiuti urbani":

- a) Strutture (cassonetti stradali o su isole ecologiche interrate) "intelligenti" per l'ottimizzazione della raccolta attraverso utilizzo di contenitori ad accesso controllato, con apertura che permetta l'identificazione del conferitore. Sistemi di verifica del volume impiegato nel contenitore con sistemi di allarme in caso di superamento di una soglia prefissata, da impiegare su contenitori e cestini stradali;
- b) Attrezzature per la diversificazione delle filiere di raccolta differenziata con ulteriori flussi per ricavare un maggior valore aggiunto dai corrispettivi dei sistemi collettivi di responsabilità estesa del produttore;
- c) Strumentazione hardware e software per applicazioni IOT su vari aspetti gestionali, quali a titolo esemplificativo la tariffa puntuale, la geolocalizzazione e la trasmissione di dati di raccolta attraverso piattaforme georeferenziate e modelli di "fleet management" dei mezzi. Sistemi di automazione nella distribuzione di materiale da consumo all'utente per la raccolta differenziata;
- d) Centri di raccolta ai sensi del DM 8/4/08 per l'ottimizzazione della raccolta differenziata, ovvero infrastrutture attrezzate, recintate e sorvegliate a cui gli utenti possano conferire anche rifiuti non compatibili con i normali circuiti di raccolta (ingombranti, RAEE, pericolosi, etc.)

**LINEA B:** Ammodernamento (anche con ampliamento di impianti esistenti) e realizzazione di nuovi impianti di trattamento/riciclo dei rifiuti urbani provenienti dalla raccolta differenziata;

a) installazione compostiere di comunità per il compostaggio della frazione organica a servizio di strutture ed enti pubblici, grandi complessi residenziali, ecc.

#### Attrezzature finanziabili:

- 1. Cassonetti e bidoni intelligenti
- 2. Arredo urbano intelligente
- 3. Ecoisole informatizzate
- 4. Compostiere elettromeccaniche di comunità
- 5. Isole ecologiche interrate
- 6. Software per tracciamento rifiuti, geolocalizzazione mezzi, gestione centri di raccolta, gestione ecoisole. Nostro Sistema ERREDI.



www.dbminternational.it - info@dbminternational.it

Contributi a fondo perduto per interventi di miglioramento della rete raccolta differenziata rifiuti urbani



## Caratteristiche delle attrezzature per accesso al finanziamento

## 1. Cassonetti intelligenti lt 2200 e 3200

Contenitori statici di grande volumetria, disegnati per migliorare gli aspetti estetici delle aree urbane e l'attività di raccolta dei rifiuti. Questi cassonetti, a caricamento laterale, sono stati progettati per offrire una maggiore capacità volumetrica effettiva all'interno della vasca e una notevole facilità di conferimento dei rifiuti grazie all'ottimizzazione dell'altezza e alla riduzione della barriera visiva stradale. Realizzati in polietilene alta densità (HDPE),

# Principali caratteristiche tecniche:

- a) cassonetto asimmetrico con design rivoluzionario e bordi arrotondati;
- b) elevata capacità volumetrica della sola vasca (volume utile al contenimento dei rifiuti);
- c) la vasca ha la capacità di resistere a un peso all'interno che va ben oltre il carico nominale previsto dalla norma 12574;
- d) ridotta barriera visiva e facilità di conferimento dei rifiuti grazie all'altezza ridotta del cassonetto;
- e) apertura ottimizzata dei coperchi che hanno i leveraggi protetti da appositi carter;
- f) ampio spazio di scarico dei rifiuti con il coperchio che è libero e consente il regolare deflusso dei rifiuti, senza elementi di interferenza;
- **g)** due serrature gravitazionali di bloccaggio e sbloccaggio automatico senza chiave ai lati della vasca che sostituiscono la più comune serratura messa al centro del bordo fianco posteriore della vasca;
- h) fondo rinforzato con una struttura nervata di ultima generazione;
- i) pedaliera centrale ad ingombro ridotto con meccanismo in acciaio inox per assistere l'apertura dello sportello di conferimento
- I) maniglia laterale studiata per contenitore il comodo conferimento ai diversamente abili (accessorio opzionale sulla versione conferimento lato marciapiede);
- m) 2 versioni di conferimento: lato marciapiede e lato strada;
- n) sistema di controllo di accesso elettronico, integrabile con piattaforma software Erredi (vedi scheda dedicata modulo Errebox);
- o) predisposizione per microchip per trasmissione dati sui conferimenti, serrature elettroniche e sistema di monitoraggio del conferimento dei rifiuti integrabile con piattaforma software Erredi (vedi scheda dedicata modulo Errebox);
- p) possibilità di geolocalizzazione attrezzatura tramite tecnologia gps integrata.



LT 2200



LT 3200

Volume nominale	2200 LT	3200 LT
Volume effettivo	2108 lt	3087 lt
Volume stramazzo vasca (spazio utile)	1681 It	2461 lt
Larghezza (max) compresi perni	1380 mm	1880 mm
Larghezza struttura senza perni	1260 mm	1760 mm
Profondità	1500 mm	1500 mm
Altezza (max)	1550 mm	1550 mm
Altezza (max) stramazzo	1230 mm	1230 mm



Contributi a fondo perduto per interventi di miglioramento della rete raccolta differenziata rifiuti urbani



## Caratteristiche delle attrezzature per accesso al finanziamento

## 1. Cassonetti intelligenti It 660 e 1100

I classici contenitori statici di grande volumetria realizzati in polietilene alta densità (HDPE) di prima fusione, trattato contro i raggi UV, ideali per la raccolta stradale dei rifiuti solidi urbani.

# Principali caratteristiche tecniche:

- a) coperchio piano ad apertura manuale incernierato a libro e dotato lungo tutto il bordo anteriore di presa per il sollevamento:
- **b)** bordo vasca dotato di quattro maniglie (2 laterali e 2 posteriori). Presenti altre due maniglie ubicate lateralmente e fissate alla vasca per mezzo di viti;
- c) attacco a pettine ricavato per fusione sul bordo anteriore della vasca ed attacco maschio DIN 30700
- d) assenza di bordi taglienti e spigoli vivi;
- e) bocchettone di scarico liquami posto sul fondo della vasca con tappo in PEHD antiurto;
- f) quattro ruote in gomma piena girevoli e pivottanti diametro 200 mm;
- g) ruote anteriori con frenatura indipendente a pedale;
- h) vasca con strisce catarifrangenti Classe 1 a norma di legge (D.M. 1270/1985 e succ. modif.);
- i) sistema di controllo di accesso elettronico, integrabile con piattaforma software Erredi (vedi scheda dedicata modulo Errebox);
- I) predisposizione per microchip per trasmissione dati sui conferimenti, serrature elettroniche e sistema di monitoraggio del conferimento dei rifiuti integrabile con piattaforma software Erredi (vedi scheda dedicata modulo Errebox);
- m) possibilità di geolocalizzazione attrezzatura tramite tecnologia gps integrata;
- o) disponibili in vari colori e personalizzabili con serigrafie, adesivi o stampe a caldo;
- p) strisce catarifrangenti e pedaliera (optional).



LT 660/770



LT 1100

CAPACITA'	660 LT	770 LT	1100 LT
MISURE (mm)	1370*775*1185 mm	1370*775*1305 mm	1370*1100*1375 mm
CAPACITA' CARICO	264 KG	308 KG	440 KG
CARREGGIATA	475 mm	475 mm	752 mm
ALTEZ. STRAMAZZO	1100 mm	1320 mm	1195 mm
PASSO	480 mm	885 mm	848 mm
PESO	35 KG	38 KG	56,5 KG



Contributi a fondo perduto per interventi di miglioramento della rete raccolta differenziata rifiuti urbani



## Caratteristiche delle attrezzature per accesso al finanziamento

## 1. Bidoni intelligenti It 120, 240 e 360

I classici bidoni dalle volumetrie standard realizzati in polietilene alta densità (HDPE) di prima fusione, trattato contro i raggi UV, ideali per la raccolta stradale e porta dei rifiuti solidi urbani.

# Principali caratteristiche tecniche:

- a) coperchio incernierato a libro ribaltabile sul retro e dotato di 2 prese per il sollevamento;
- b) ruote a naso in gomma piena per un utilizzo più agevole;
- c) l'asse delle ruote, resiste alle più forti sollecitazioni, è in acciaio di qualità zincato elettroliticamente;
- d) attacco a pettine sul bordo anteriore della vasca;
- e) maniglie posteriori per facilitare il movimento;
- f) assenza di bordi taglienti e spigoli vivi;
- g) presa sul fondo;
- h) sistema di controllo di accesso elettronico, integrabile con piattaforma software Erredi (vedi scheda dedicata modulo Errebox);
- i) predisposizione per microchip (applicabile al bordo anteriore della vasca), per trasmissione dati sui conferimenti, serrature elettroniche e sistema di monitoraggio del conferimento dei rifiuti integrabile con piattaforma software Erredi (vedi scheda dedicata modulo Errebox);
- I) possibilità di geolocalizzazione attrezzatura tramite tecnologia gps integrata;
- m) disponibili in vari colori e personalizzabili con serigrafie, adesivi o stampe a caldo;
- n) strisce catarifrangenti e pedaliera (optional).



0	
LT 360	

CAPACITA'	120 LT	240 LT	360 LT
MISURE (mm)	530*480*950 mm	705*580*1050 mm	860*625*1120 mm
CAPACITA' CARICO	48 KG	96 KG	140 KG
ALTEZ. STRAMAZZO	875 mm	985 mm	1120 mm
PASS0	480 mm	570 mm	530 mm
PESO PESO	7,5 KG	11 KG	15 KG



Contributi a fondo perduto per interventi di miglioramento della rete raccolta differenziata rifiuti urbani



#### Caratteristiche delle attrezzature per accesso al finanziamento

## 2. Arredo urbano intelligente

Contenitori discreti dall'estetica sobria ed elegante. Veri e propri elementi di arredo, in grado di assolvere alle funzioni specifiche di raccolta migliorando la funzionalità e il decoro delle aree destinate ad ospitarli, come centri storici o luoghi di pregio e luoghi turistici.

# Principali caratteristiche tecniche:

- a) presenza di dispositivi elettronici che permettono di trasmettere i dati sui conferimenti, il livelli di riempimento, il livello di carica della batteria, la temperatura interna ed eventuali anomalie verso una piattaforma online per gestire e monitorare le attività di raccolta. Integrabile con piattaforma software Erredi (vedi scheda dedicata) modulo Errebox);
- b) controllo d'accesso con serratura elettromeccanica per evitare un utilizzo indiscriminato, evitare contaminazioni e responsabilizzare gli utenti ad una differenziazione precisa dei rifiuti;
- c) riconoscimento dell'utente tramite lettore TAG o tessara barcode;
- d) possibilità di geolocalizzazione attrezzatura tramite tecnologia gps integrata;
- e) struttura in lamiera d'acciaio zincato con vani dedicati per l'inserimento di contenitori carrellati a svuotamento meccanizzato conformi alla norma UNI EN 840. Possibilità di configurazione come elemento singolo o multiplo per la raccolta di uno o più frazioni di rifiuti;
- f) possibilità di applicazione della tariffa puntuale e integrazione con sistemi porta a porta;
- g) conferimento controllato consentito ad una determinata lista di utenti, che disincentiva il "turismo dei rifiuti" con risparmi nei costi;
- h) grazie al sensore che rileva il livello di riempimento, è possibile ottimizzare i giri di raccolta;
- i) dotato di piedini regolabili per posizionamento a terra e possibilità di fissaggio al suolo mediante tasselli:
- I) dotato di porta anteriore per l'nserimento e svuotamento dei contenitori e sportello superiore o frontale per il conferimento;
- I) possibilità di serigrafie personalizzate monocolore sulla porta frontale;
- m) alimentazione con batteria al litio ad elevata capacità.



Conferimento dall'alto

Conferimento frontale



Contributi a fondo perduto per interventi di miglioramento della rete raccolta differenziata rifiuti urbani



## Caratteristiche delle attrezzature per accesso al finanziamento

## 2. Arredo urbano intelligente

Ideale per caratterizzare gli spazi pubblici e privati, indirizzando con grafica e colore gli utenti ad una differenziazione responsabile.

# Principali caratteristiche tecniche:

- a) presenza di dispositivi elettronici che permettono di trasmettere i dati sui conferimenti, il livelli di riempimento, il livello di carica della batteria, la temperatura interna ed eventuali anomalie verso una piattaforma online per gestire e monitorare le attività di raccolta. Integrabile con piattaforma software Erredi (vedi scheda dedicata modulo Errebox);
- b) controllo d'accesso per evitare un utilizzo indiscriminato, evitare contaminazioni e responsabilizzare gli utenti ad una differenziazione precisa dei rifiuti;
- c) possibilità di geolocalizzazione attrezzatura tramite tecnologia gps integrata;
- **d)** struttura in polietilene stampato in rotazione, estremamente resistente agli agenti atmosferici quali acque meteoriche ed azione dei raggi UV;
- e) fusto a doppia parete a forma di conchiglia con piedini regolabili;
- f) porta anteriore con cerniere metalliche per inserimento di contenitori a svuotamento meccanizzato;
- g) sportello di conferimento incernierato basculante;
- h) colore fusto e porta grigio, antracite; bocche d'introduzione verde, giallo, blu; altre combinaznioni di colori a richiesta;
- i) possibilità di applicazione adesivi e decalcomanie e tasselli per fissaggio a terra;
- il porta anteriore per lo svuotamento e inserimento dei contenitori dotata di serratura con chiave dedicata per gli operatori.





Capacità disponibili: 240LT e 360LT



Contributi a fondo perduto per interventi di miglioramento della rete raccolta differenziata rifiuti urbani



#### Caratteristiche delle attrezzature per accesso al finanziamento

## 2. Arredo urbano intelligente

Struttura preposta per la raccolta dell'olio esausto, completamente autonoma ed autosufficiente nel controllo del rifiuto.

# Principali caratteristiche tecniche:

- a) presenza di dispositivi elettronici che permettono di trasmettere i dati sui conferimenti, verso una piattaforma online per gestire e monitorare le attività di raccolta. Integrabile con piattaforma software Erredi (vedi scheda dedicata modulo Errebox);
- b) controllo d'accesso tramite elettroserratura, integrabile con piattaforma software Erredi (vedi scheda dedicata modulo Errebox);;
- c) lettore ottico per riconoscimento utente tramite tessera sanitaria, badge, applicazione dedicata, sacchetto tracciato, sistema bluebooth;
- d) possibilità di geolocalizzazione attrezzatura tramite tecnologia gps integrata;
- e) possibilità di inserimento di un sistema di pesatura sulla pavimentazione del modulo;
- f) struttura lamiera zincata ed acciaio Inox sottoposta a verniciatura a polvere, dotata di piedini per posizionamento a terra:
- g) sportello superiore ad apertura automatica autorizzata per inserimento del contenitore da svuotare;
- h) meccanismo a rotazione per svuotamento automatico del contenitore senza venire a contatto con la struttura, completamente igienico;
- i) vano interno per inserimento del contenitore per la roccolta dell'olio esausto
- I) possibilità di applicazione adesivi
- m) sistema di alimentazione a batteria al piombo.





Dimensioni: 1230 mm x 900 mm x (h) 1570



Contributi a fondo perduto per interventi di miglioramento della rete raccolta differenziata rifiuti urbani



#### Caratteristiche delle attrezzature per accesso al finanziamento

#### 3. Ecoisole informatizzate

Un'isola ecologica Informatizzata, Autonoma e Autosufficiente in grado di tracciare in maniera puntuale e completa tutto il conferito. Nasce come alternativa alla raccolta porta a porta, per ridurre i costi di trasporto attraverso sistemi di telelettura a distanza e minimizzazione delle operazioni di ritiro. Un punto di raccolta esteticamente curato così da essere perfettamente integrato nel territorio. Isole ecologiche dinamiche, ideali per il centro città ma anche per le zone più periferiche, permettono al cittadino di confeire in autonomia e in qualsiasi momeno il proprio rifiuto.

# Principali caratteristiche tecniche:

- a) presenza di dispositivi elettronici che permettono di trasmettere i dati sui conferimenti, il livelli di riempimento, verso una piattaforma online per gestire e monitorare le attività di raccolta. Integrabile con piattaforma software Erredi (vedi scheda dedicata modulo Errebox);
- b) controllo d'accesso per evitare un utilizzo indiscriminato, evitare contaminazioni e responsabilizzare gli utenti ad una differenziazione precisa dei rifiuti. Integrabile con piattaforma software Erredi (vedi scheda dedicata modulo Errebox);
- c) possibilità di geolocalizzazione attrezzatura tramite tecnologia gps integrata;
- **d)** le ecoisole sono realizzate a moduli e possono essere mono-lato oppure bi-lato. Sono progettate per accogliere contenitori da 1100 lt e da 360 lt ;
- **e)** tutte le ecoisole sono dotate di una struttura a telaio composto da travi e pilastri in ferro zincato, rigidamente connessi fra di loro tramite saldature;
- f) le pareti esterne e le copertura sono realizzate in pannelli monolitici;
- g) copertura in pannello coibendato;
- h) apertura attraverso attuatore elettromeccanico con rivelatore di sforzo richiusura automatica e controllo della stessa via software con allarme in caso di non richiusura;
- i) la struttura, i portelli di conferimento e il sistema di gestione sono tutti impostati per far si che il conferimento dei vari rifiuti venga effettuato senza toccare l'ecoisola garantendo una massima sicurezza e un elevatissimo grado igienico;
- I) ogni sportello si apre autonomamente in base alla scelta dell'utente e/o in base alla lettura in automatica del tipo di rifiuto da conferire;
- **m)** accessori: alimentazione con pannello fotovoltaico, videosorveglianza dei conferimenti e struttura con sistema. scarrabile.





Contributi a fondo perduto per interventi di miglioramento della rete raccolta differenziata rifiuti urbani



## Caratteristiche delle attrezzature per accesso al finanziamento

## 4. Compostiere elettromeccaniche

Le compostiere elettromeccaniche si configurano all'interno del compostaggio di comunità, autocompostaggio e compostaggio locale. Offrono una valida alternativa ai metodi tradizionali di smaltimento della frazione organica del rifiuto solido urbano, generando oltre ad un risparmio economico anche un beneficio ambientale fondamentale nell'ottica dei temi della sostenibilità futura.

# Principali caratteristiche tecniche:

- a) struttura in acciaio Aisi 304;
- b) capacità di carico da 5 T a 1000 T annue;
- c) tempo di ciclo nella macchina: 60 gg;
- d) N° 1 sportello del quadro di controllo;
- e) N° 1 sportellone di ispezione per entrambe le camere di maturazione, che si apre con chiave meccanica;
- f) biofiltro in corteccia naturale;
- g) passaggio automatico del materiale tra le camere di maturazione;
- h) fuoriuscita automatica del materiale;
- i) sistema di caricamento manuale per conferimenti diretti dell'utente, capacità di carico massimo 5 kg/volta altezza della bocca di carico cm 105 da terra;
- I) sitema di caricamento opzionale con automezzi e cella di pesata inclusa da 20 T/annue in su;
- m) alimentazione: 230 o 400 V, 3-6 KW a seconda della capacità;
- n) spie luminose, per il controllo della macchina;
- o) sensori di temperatura;
- p) N° 2 pulsanti per blocco di emergenza;
- q) PLC per la gestione della macchina e display touch screen per interfaccia uomo macchina da 20 T in su;
- r) OPTIONAL da 20 t: controllo remoto della macchina, vaglio o setacciatore;
- s) OPTIONAL per tutti i modelli: dosatore di pellet e cella di pesata (qualora venga richiesto il sistema di caricamento manuale);
- t) controllo degli accessi con elettroserratura e possibilità di registrare i dati sul conferimento su apposita piattaforma online a dedicata. Integrabile con piattaforma software Erredi (vedi scheda dedicata modulo Errebox):
- u) possibilità di geolocalizzazione attrezzatura tramite tecnologia gps integrata.





Capacità disponibili: 5T-10T-20T-30T-40T-60T-80T-100T-130T-150T-200T-250T-500T-1000T



Contributi a fondo perduto per interventi di miglioramento della rete raccolta differenziata rifiuti urbani



## Caratteristiche delle attrezzature per accesso al finanziamento

## 5. Isole ecologiche interrate

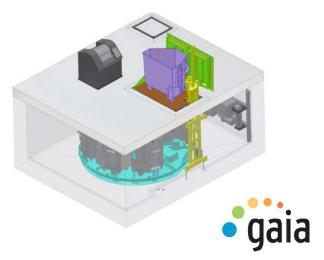
Le isole ecologiche interrate GAIA propongono un sistema che facilita la raccolta dei rifiuti solidi ubani perchè in un singolo punto di ra.colta possono essere depositati tutti i tipi di rifiuti. Posizionabili su aree pedonali o stradali.

# ■■ 6 Vantaggi funzionali e operativi:

- 1) riduce il volume dei rifiuti grazie al sistema di compattazione interno;
- 2) riduce la frequenza di scarico grazie all'elevata capacità dei contenitori;
- **3)** riduce l'impatto ambientale grazie alla struttura completamente interrata che lascia visibile solo il torrino esterno di conferimento;
- **4)** ottimizza i costi del servizio grazie agli svuotamenti programmati in base al controllo del livello di riempimento dei contenitori:
- 5) migliora le condizioni di lavoro grazie alle procedure di svuotamente completamente automatizzate;
- 6) la presenza di sitemi di pesatura e identificazione del utente/rifiuto conferito aiuta nell'implementazione della tariffazione puntuale.

# Principali caratteristiche tecniche:

- a) struttura interrata dotata di 8 contenitori da 800lt ognuno;
- b) giostra a basamento rotante che permette di posizionare ogni volta il contenitore del rifiuto corrispondente da confeire
- c) torretta esterna visibile con controllo degli accessi per confeire (elettroserratura);
- d) identificazione utente tramite badge, sistema di pesatura del materiale conferito (opzionale) e possibilità di registrare i dati sul conferimento su apposita piattaforma online dedicata. Integrabile con piattaforma software Erredi (vedi scheda dedicata modulo Errebox);
- e) meccanismo automatizzato di compattazione del rifiuto (tranne che per rifiuto organico e vetro).



DBM International distributore ufficiale Calabria

#### Componenti Isola Interrata:

- \* Torrino telematico con lettore badge
- \* Bilancia pesata rifiuti (opzionale)
- \* Compattatore orizzontale (opzionale)
- \* Compattatore verticale (opzionale)
- \* Giostra per conteniori rifiuti
- \* Sistema di scarico dei cassonetti mediante elevatore stradale e piattaforma mobile di sicurezza per l'operatore
- \* Struttura portante e portellone di estrazione bidoni
- \* Impianto idraulico
- \* Impianto elettrico e automatizzazione del sistema



Contributi a fondo perduto per interventi di miglioramento della rete raccolta differenziata rifiuti urbani



#### Caratteristiche delle attrezzature per accesso al finanziamento

# 6. Software per tracciamento rifiuti, geolocalizzazione mezzi, gestione centri di raccolta, gestione ecoisole.

Erredi è un sistema gestionale in cloud per il monitoraggio e la tracciabilità dei conferimenti dei cittadini. Tramite un'unica piattaforma il Gestore del Servizio di raccolta o la PA possono mantenere costantemente e contemporaneamente sotto controllo tutti i flussi di raccolta differenziata prodotti, dal conferimento al loro avvio allo smaltimento tramite filiere di riciclo o in discarica.

# Principali caratteristiche tecniche:



Sistema software composto da **4 moduli gestionali per il monitoraggio della raccolta differenziata** tramite diversi canali e strumenti di raccolta rifiuti:

**1) Errebin:** il modulo software ideato per la registrazione e l'invio dati sui conferimenti avvenuti tramite raccolta porta a porta. Tutti i dati sono fruibili in tempo reale su piattaforma dedicata errediweb.com. Vedi scheda tecnica con il dettaglio delle funzioni complete di ERREBIN sul file allegato.

**Tecnologie utilizzate:** tag RFID per le attrezzature, lettori RFID e Barcode per gli operatori, antenna di letturra RFID sul mezzo di raccolta, procedura di riconoscimento utente tramite lettura tessera sanitaria o tessera barcode, geolocalizzazione mezzi tramite modulo GPS integrato.

**Tecnologie Integrabili:** geolocalizzazione attrezzature di raccolta.



**2) Errepoint:** il modulo software ideato per la registrazione e l'invio dati sui conferimenti avvenuti tramite centro di raccolta comunale. Tutti i dati sono fruibili in tempo reale su piattaforma dedicata errediweb.com. Vedi scheda tecnica con il dettaglio delle funzioni complete di ERREPOINT sul file allegato.

**Tecnologie utilizzate:** sistemi di pesatura automatizzati e certificati (bilance di precisone) e procedura di riconoscimento utente tramite lettura tessera sanitaria o tessera barcode.





Contributi a fondo perduto per interventi di miglioramento della rete raccolta differenziata rifiuti urbani



#### Caratteristiche delle attrezzature per accesso al finanziamento

- 6. Software per tracciamento rifiuti, geolocalizzazione mezzi, gestione centri di raccolta, gestione ecoisole.
- Principali caratteristiche tecniche:
- **3) Errebox:** il modulo software ideato per la registrazione e l'invio dati sui conferimenti avvenuti tramite l'uso di attrezzature con **sistema di controllo degli accessi integrato.** Tutti i dati sono fruibili in tempo reale su piattaforma dedicata errediweb.com. Vedi scheda tecnica con il dettaglio delle funzioni complete di ERREBOX sul file allegato.

**Tecnologie utilizzate:** elettroserratura su attrezzatura per autorizzare il conferimento, sensore livello di riempimento, procedura di riconoscimento utente tramite lettura tessera sanitaria o tessera barcode; sistema di pesatura conferimenti.

**Tecnologie Integrabili:** geolocalizzazione attrezzature di raccolta.



**4) Errebig:** il modulo software ideato per la gestione del ritiro e della prenotazione dei ritiri dei rifiuti ingombranti. Tutti i dati sono fruibili in tempo reale su piattaforma dedicata errediweb.com. Vedi scheda tecnica con il dettaglio delle funzioni complete di ERREBIG sul file allegato.

**Tecnologie utilizzate:** sistema in cloud per l' inserimento del ritiro da parte dell'operatore e creazione di account web dedicato lato cittadino per inserimento della richiesta.







www.errediweb.com

La piattaforma unica di consultazione dati tracciati attraverso i vari moduli software

